



Croce Rossa Italiana
Comitato Provinciale di Caltanissetta

ORDINANZA COMMISSARIALE

n° 35 del 22 Novembre 2011

Oggetto: Assegnazione materiali ad associazione ed enti;

VISTO il D.P.C.M. 97 del 6 maggio 2005 – recante l'approvazione del Nuovo Statuto dell'Associazione Italiana della Croce Rossa;

VISTO il Decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri del 30 ottobre 2008 che nomina l'Avv. Francesco Rocca, commissario straordinario della Croce Rossa Italiana, sciogliendo contestualmente gli organi statutari, confermato fino al 31 dicembre 2011;

VISTA l'O.C. n° 340 del 29 ottobre 2009 che nomina il Rag. Nicolò Piave Commissario del Comitato Provinciale di Caltanissetta;

VISTA la Determinazione del Direttore Regionale CRI Sicilia n° 147 del 07 aprile 2009 con la quale è nominato Responsabile della Gestione del Comitato Provinciale il M.llo Capo Salvatore Bufalino, confermato dalla Determinazione Direttoriale n° 11 del 11 Agosto 2011;

IL RESPONSABILE DELLA GESTIONE

VISTA la delibera di Giunta della Provincia Regionale di Caltanissetta n° 161 del 24 maggio 2011 con la quale vengono devoluti alla Croce Rossa Italiana del vestiario appartenenti all'Istituto Umberto I° di Caltanissetta;

TENUTO CONTO che la medesima delibera vincola la CRI alla devoluzione in beneficenza, anche ad altri enti ed associazione;

PRESO ATTO che nonostante i mesi trascorsi dalla data della delibera, maggio 2011, la situazione inerente i locali magazzino della Croce Rossa non è sostanzialmente mutata, e pertanto la CRI non può effettuare un corretto immagazzinamento;

VISTO il verbale di consegna dei beni redatto in data 31 ottobre 2011, in contraddittorio, tra la Croce Rossa Italiana e la Provincia Regionale di Caltanissetta (Rep. 2522 del 02.11.2011);

VISTE le richieste presentate al protocollo generale dall'Istituto Testasecca di Caltanissetta (Rep. 2595 del 11.11.2011) e dallo S.M.E.I. di Catania (Rep. 2553 del 07.11.2011), di ottenere parte dei beni donati dalla Provincia Regionale di Caltanissetta;

RITENUTE le richieste meritevoli di accettazione, anche al fine di evitare che gli stessi beni si deteriorino ed al fine di adempiere allo sgombero dei locali ove attualmente sono custoditi;

PROPONE



Croce Rossa Italiana
Comitato Provinciale di Caltanissetta

SEGUE ORDINANZA COMMISSARIALE N° 35 DEL 22 NOVEMBRE 2011

Al Sig. Commissario del Comitato Provinciale di Caltanissetta l'adozione del presente provvedimento nella forma dell'Ordinanza Commissariale, che preveda:

- La consegna dei beni richiesti alle associazioni Istituto Testasecca di Caltanissetta e dallo S.M.E.I. di Catania;
- Di incaricare il responsabile dell'ufficio economato e patrimonio alla predisposizione degli atti amministrativo – contabili del caso, come previsto dalla vigente normativa;

Il Responsabile della Gestione
(M.llo Capo Salvatore BUFALINO)

IL COMMISSARIO DEL COMITATO PROVINCIALE

VISTA la proposta di deliberazione come presentata proposta;

RITENUTO dover approvare l'atto nello schema predisposto senza alcuna variazione;

DETERMINA

Di approvare la proposta di deliberazione su estesa.

IL COMMISSARIO
(Nicolò PIAVE)

Il presente atto non comporta oneri ed è conforme al DPR 97/2003

Il Responsabile della Gestione
(M.llo Capo Salvatore BUFALINO)