



Croce Rossa Italiana

Comitato Provinciale di Caltanissetta

ORDINANZA PRESIDENZIALE

N° 03 del 15 Gennaio 2013

Oggetto: Nomina del Volontario CRI Narbone Giuseppina quale Delegato Provinciale Area II - Supporto ed inclusione sociale ;

IL PRESIDENTE DEL COMITATO PROVINCIALE

VISTO il D.P.C.M. 97 del 6 maggio 2005 – recante l'approvazione del Nuovo Statuto dell'Associazione Italiana della Croce Rossa;

VISTO il Decreto Legislativo 28 settembre 2012 , n. 178 Riorganizzazione dell'Associazione italiana della Croce Rossa (C.R.I.), a norma dell'articolo 2 della legge 4 novembre 2010, n. 183;

VISTA la Determinazione del Direttore Regionale CRI Sicilia n° 147 del 07 aprile 2009 con la quale è nominato Responsabile della Gestione del Comitato Provinciale il M.Ilo Capo Salvatore Bufalino, confermato dalla Determinazione Direttoriale n° 11 del 11 Agosto 2011 e dalla Determinazione di Servizio n° 11 del 22 Ottobre 2012;

VISTA l'Ordinanza Commissariale n° 15 del 05.01.2013 con la quale la Sig.ra Silvia Capri è proclamata Presidente del Comitato Provinciale di Caltanissetta;

VISTA l'Ordinanza Commissariale n° 567 del 03 Dicembre 2012 con la quale è stato approvato il Regolamento dei Volontari della Croce Rossa Italiana;

RAVVISATA la necessità di procedere alla nomina dei Delegati Tecnici di Area previsti dal Regolamento dei Volontari, come previsto dall'art. 22 del citato regolamento;

VISTO il Curriculum Vitae del Volontario CRI Narbone Giuseppina, coerente con l'adesione ai Principi della Croce Rossa, capacità organizzative e competenze tecnico-scientifiche, titoli acquisiti, anche esternamente alla C.R.I., ed esperienza;

APPRESO il parere favorevole dell'interessato alla nomina:

DETERMINA

Per le motivazioni che qui si intendono ripetute e trascritte, di nominare Delegato Provinciale Area II - Supporto ed inclusione sociale, il volontario CRI **Narbone Giuseppina**,

Che i recapiti del delegato sono:

- Telefono Cellulare: 3484310164 - 3346974332 - 3334109524-
- E-mail: giusy.narbone@hotmail.it -



Croce Rossa Italiana

Comitato Provinciale di Caltanissetta

Di incaricare il Delegato Provinciale Area II - Supporto ed inclusione sociale ad:

- ✚ Improntare la propria azione in coerenza con gli Obiettivi strategici della Croce Rossa Italiana;
- ✚ L'azione dovrà essere basata sull'analisi delle necessità e delle vulnerabilità della comunità quotidianamente servite dall'Associazione ed ispirata ai Principi Fondamentali e Valori Umanitari del Movimento;
- ✚ Dovrà identificare le priorità umanitarie della C.R.I. sul territorio, agevolare e favorire l'impegno dei soci a prevenire ed alleviare la sofferenza umana, contribuire al mantenimento e alla promozione della dignità umana e di una cultura della non violenza e della pace;
- ✚ Le attività svolte saranno periodicamente verificate ed adattate sulla base delle esigenze locali nonché delle intervenute variazioni da parte degli organi nazionali ed internazionali del Movimento.
- ✚ In linea con la Strategia della Federazione Internazionale delle Società di Croce Rossa e Mezzaluna Rossa, ed al fine di rispondere alle necessità della Croce Rossa Italiana, il Delegato persegue il raggiungimento degli Obiettivi strategici 2020 di cui all'O.C. 3 dicembre 2011, n. 591/11;
- ✚ Dovrà relazionarsi con il Presidente, gli organi amministrativi del Comitato e con i soci, al fine di concordare le attività e promuovere la migliore risposta della Croce Rossa nella propria opera umanitaria;
- ✚ Dovrà dare ampia comunicazione, anche attraverso le modalità telematiche e multimediali, a tutti i soci che possono prendere parte alle attività in possesso dei requisiti previsti;
- ✚ La nomina del delegato è strettamente fiduciaria e potrà essere revocata dall'organo delegante o decadere nelle modalità previste dall'art. 22.5 del Regolamento dei Volontari approvato con O.C. 567 del 03 Dicembre 2012;
- ✚ Il delegato sarà presentato alla prima assemblea dei volontari utile;
- ✚ Della presente se ne dispone la comunicazione all'interessato, ai soci per il tramite della mail list, l'affissione all'Albo del Comitato Provinciale e delle Sedi CRI, nonché la pubblicazione sul sito internet www.cricaltanissetta.it a cura del web master;

IL PRESIDENTE
(Silvia CAPRI)

Il presente atto non comporta oneri ed è conforme al DPR 97/2003

Il Responsabile della Gestione
(**M.Ilo Capo Salvatore BUFALINO**)